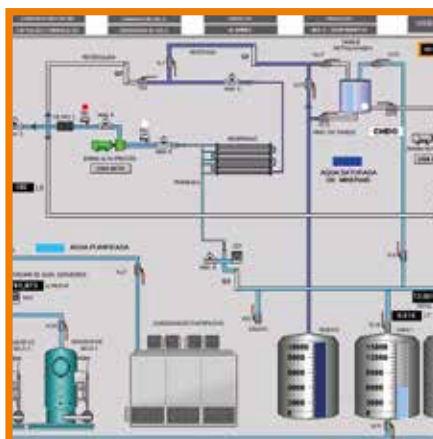


OS SISTEMAS SUPERVISÓRIOS FERSILTEC PERMITEM A CRIAÇÃO E A EXECUÇÃO DE APLICATIVOS HMI/SCADA PARA PROCESSOS DE QUALQUER NATUREZA

Através da coleta de informações de qualquer tipo de equipamento, os operadores podem monitorar e controlar com precisão todos os processos do chão de fábrica, bem como máquinas e recursos, gerenciando de forma rápida e eficiente toda a produção. Dados em tempo real são apresentados de forma gráfica, permitindo o tratamento das informações de várias maneiras, como o armazenamento histórico, a geração de relatórios e a conexão remota, entre outras possibilidades. Análises precisas e um rápido tempo de resposta resultam em menos perdas e altos níveis de qualidade.



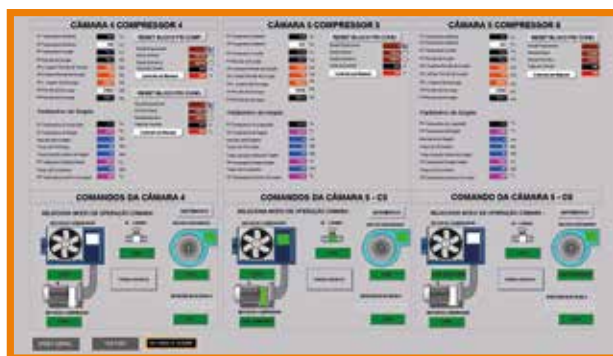
VANTAGENS NA UTILIZAÇÃO DE SISTEMA SUPERVISÓRIO NO PROCESSO DE PRODUÇÃO:

- **Análise de tendências:** baseado no histórico das informações do banco de dados, é possível tomar ações proativas para maximizar a produção da planta.
- **Alarmes:** sinaliza em tempo real, alguma falha no processo e registra essa falha no banco de dados para consultas futuras.
- **Operação remota no processo:** intervenção no processo, a partir da sala de controle.
- **Geração de relatórios e gráficos:** É possível gerar relatórios e gráficos sobre os alarmes e tendências.
- **Aumentar a disponibilidade da planta:** A partir das informações geradas em tempo real, permite identificar falhas e conseqüentemente otimizar as tomadas de decisão para manter a planta em operação (rodar o maior tempo possível sem paradas).

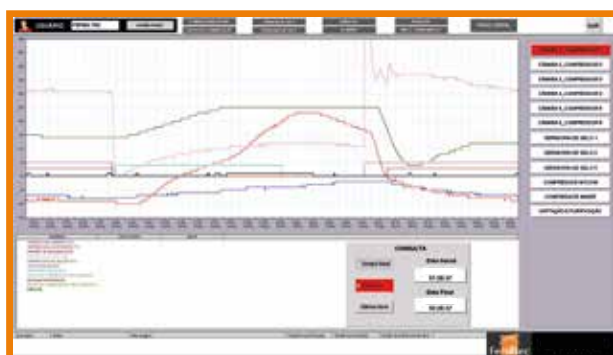


A Fersiltec desenvolve Supervisórios utilizando de ferramentas como Elipse Scada-E3, iFIX e Wincc.

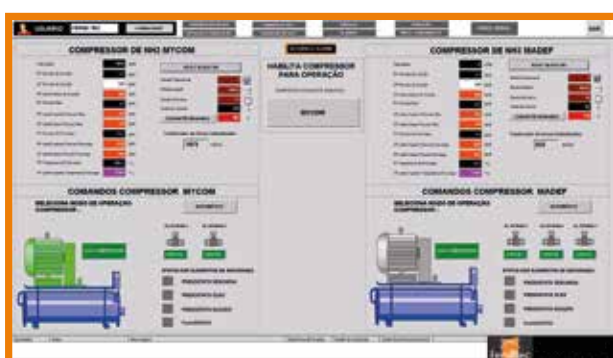
ALGUMAS APLICAÇÕES:



Automação Industrial Alimentícia



Automação Industrial Metal Mecânica



Automação PCH

Interface intuitiva, com possibilidade de inclusão de telas, gráficos, sinóticos personalizados, relatórios em vários formatos, monitoramento de alarmes, comunicação à distância via internet/intranet/lan, Wi - Fi, rádio, base de dados criptografada, compacta e segura, alarmes visuais e de voz (sintetizada e personalizada), controle remoto dos instrumentos e possibilidade de expansão.